



STRAIGHT-LINE EDGING  
MOLATURA RETTILINEA

 **BAVELLONI**

STONE



“

**Edging machines to meet any grinding requirement, raw and polished, for marble, granite, natural and synthetic stone, ceramic, porcelain stoneware and sintered materials.**

**CHOOSE A BAVELLONI: extensive expertise in straight-line grinding applied to the stone industry.**

Molatrici in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di profilatura, grezza e lucida, di marmo, granito, pietre naturali, sintetiche, ceramica, gres porcellanato e materiali sinterizzati.

SCEGLI UNA BAVELLONI: grande esperienza nella molatura rettilinea al servizio dell'industria lapidea.

”





# STRAIGHT-LINE EDGING

MOLATURA RETTILINEA

## VE 350 ST SERIES

SERIE VE 350 ST

- ▶ VE 3504ST
- ▶ VE 3504SST
- ▶ VE 3505ST
- ▶ VE 3508ST
- ▶ VE 35011ST

## VE 500 V ST SERIES

SERIE VE 500 V ST

- ▶ VE 500V10ST
- ▶ VE 500V13ST
- ▶ VE 500V14ST
- ▶ VE 500V10STSCS
- ▶ VE 500V14STSCS

## VB ST SERIES

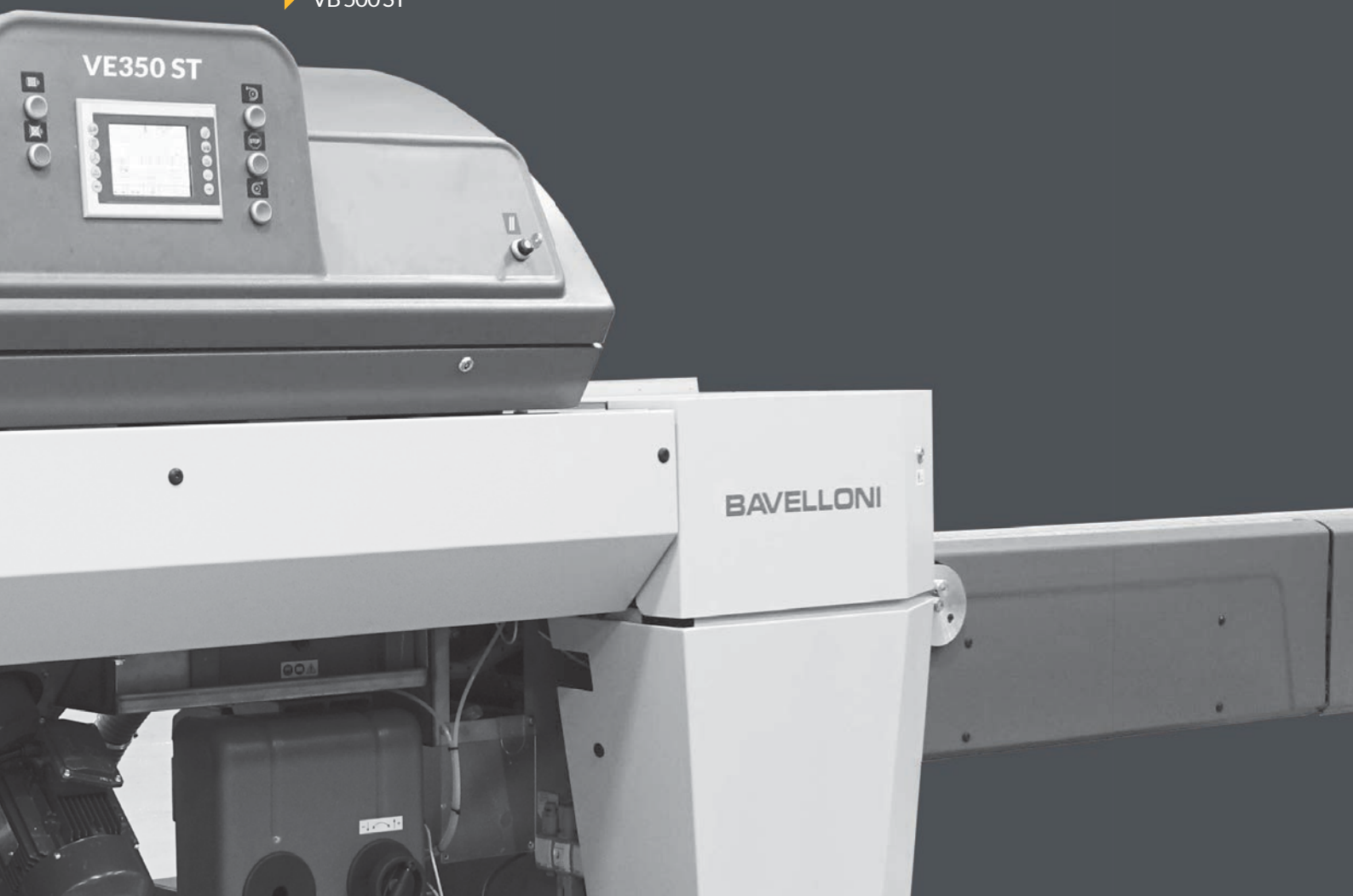
SERIE VB ST

- ▶ VB 350ST
- ▶ VB 500ST

## HE ST SERIES

SERIE HE ST

- ▶ HE500ST



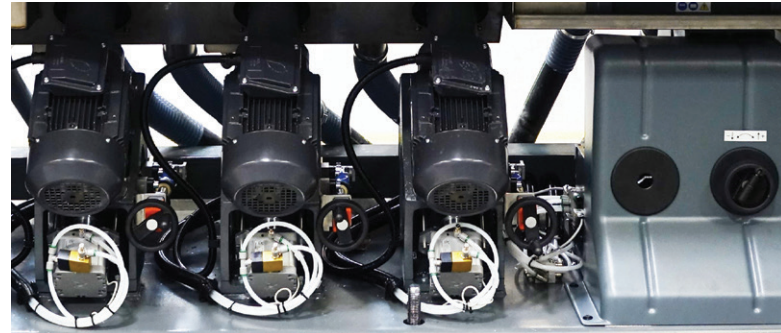
# VE 350 ST SERIES / SERIE VE 350 ST

## ▶ VE 350 4/4S/5 ST

### ▶ THREE MODELS TRE MODELLI

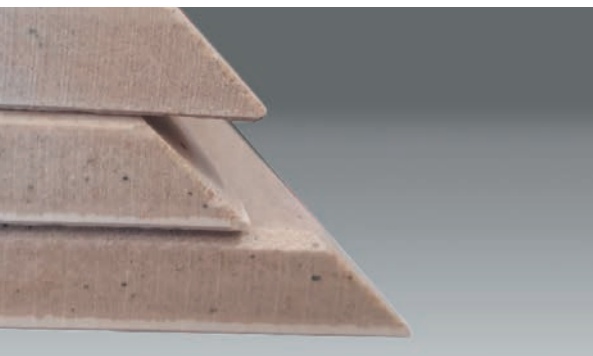
VE 350 4 ST and VE 350 5 ST have four and five cup wheels respectively: the first wheel (the first two on VE 350 5 ST) for edge grinding, the others have a fixed 46° inclination for high-speed raw chamfering.

VE 350 4 ST e VE 350 5 ST hanno, rispettivamente, quattro e cinque mole a tazza: la prima mola (le prime due su VE 350 5 ST) per la rettifica del filo, le altre hanno inclinazione fissa a 46° per profilatura ad alta velocità dello smusso grezzo.



VE 350 4S ST has four cup wheels with fixed 46° inclination for high-speed raw chamfering.

VE 350 4S ST con quattro mole a tazza a inclinazione fissa a 46° per profilatura ad alta velocità dello smusso grezzo.



### ▶ VERSATILE VERSATILE

Processing of strips with a minimum height of 30 mm on thicknesses up to 10 mm, but also of large sheets up to 20 mm thick.

Lavorazione di strisce con altezza minima 30 mm su spessori fino a 10 mm, ma anche di lastre di grandi dimensioni fino a 20 mm di spessore.

### ▶ USER-FRIENDLY SEMPLICE



Positioning the sheet in vertical does not require any adjustment according to its dimensions but only the input of the material thickness in the control panel.

Il posizionamento della lastra in verticale non richiede nessuna regolazione in base alle sue dimensioni ma solo l'inserimento a pannello dello spessore del materiale.



# Raw grinding at 46°

Molatura grezza a 46°

**The Bavelloni solution to produce staircases and kitchen tops: 46° chamfering for the perfect coupling of the slabs by gluing.**

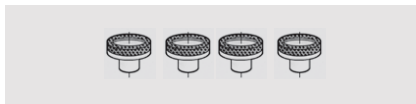
La soluzione Bavelloni per la produzione di scale e piani cucina: lavorazione dello smusso a 46° per accoppiamento perfetto delle lastre mediante incollaggio.



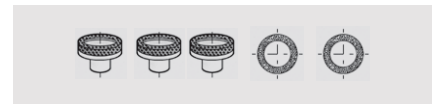
## WHEEL CONFIGURATION CONFIGURAZIONE MOLE



Bavelloni VE 350 4 ST



Bavelloni VE 350 4S ST



Bavelloni VE 350 5 ST

VE 350 ST SERIES / SERIE VE 350 ST

# ▶ VE 350 8 / 11 ST

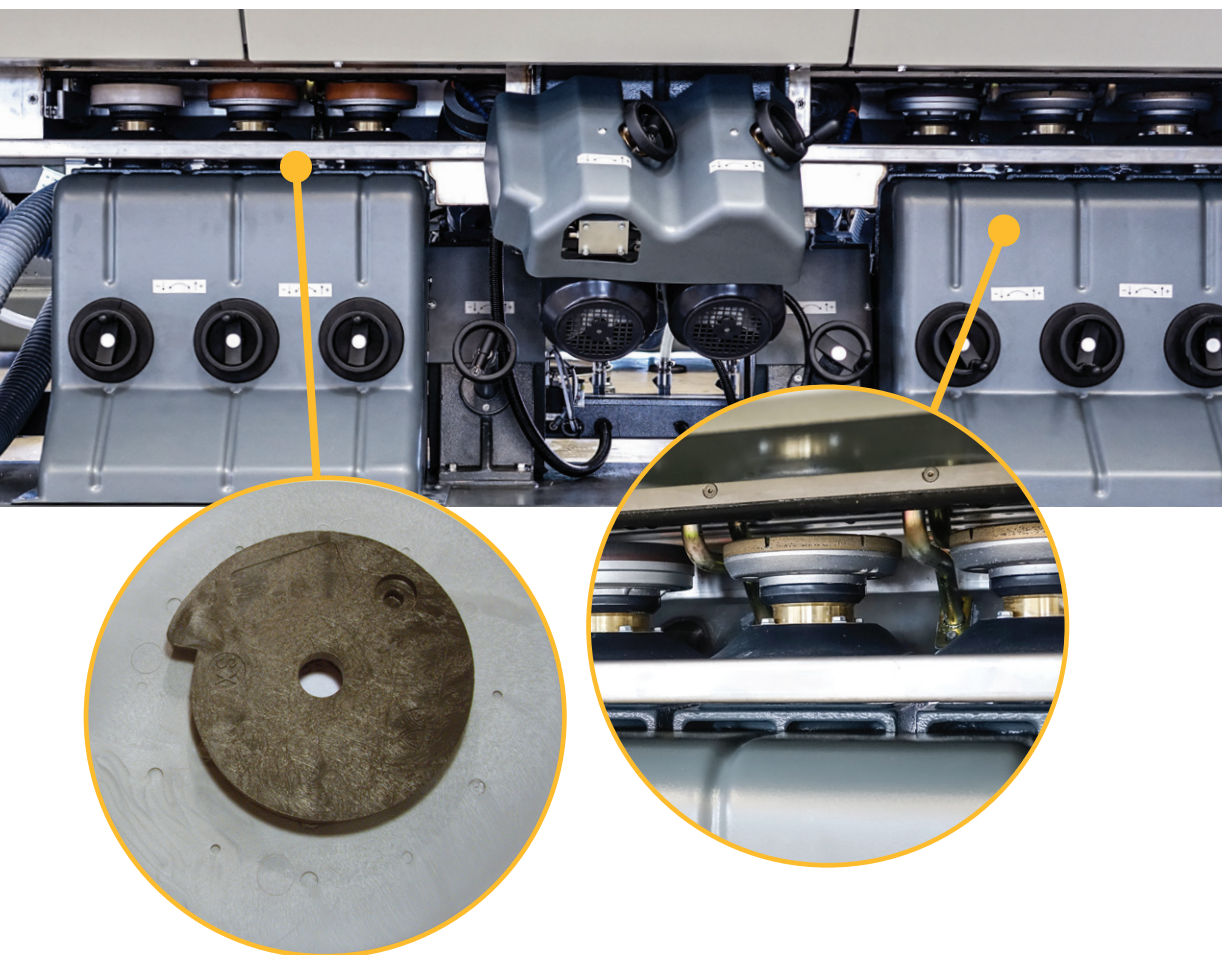
## ▶ QUALITY AND FLEXIBILITY FOR DIFFERENT REQUIREMENTS QUALITA' E FLESSIBILITA' PER DIVERSE ESIGENZE

**Two diamond wheels and two polishing (VE 350 8 ST) or three diamond wheels and four polishing (VE 350 11 ST): the possibility of installing different types of tools grants the best finishing and working speed on flat edge with arrises.**

**Polishing tools with snail lock: simple and fast wheel change.**

Due mole diamantate e due lucidanti (VE 350 8 ST) oppure tre mole diamantate e quattro lucidanti (VE 350 11 ST): la possibilità di installare diverse tipologie di utensili, consente il massimo della finitura e della velocità di lavorazione sul filo piatto con filetti.

Utensili lucidanti con attacco a chiocciola: cambio mola semplice e rapido.



## ▶ RAW GRINDING AT 46° MOLATURA GREZZA A 46°

**Back arris spindles suitable for the raw grinding of strips up to 50 mm minimum height on thickness up to 12 mm.**

Gruppo mandrini filetto posteriore adatto alla lavorazione grezza di strisce fino ad un'altezza minima di 50 mm e spessore fino a 12 mm.



# The highest quality

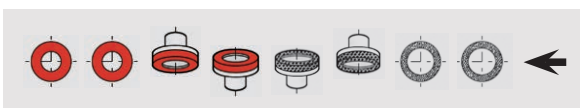
Il massimo della qualità

**Straight-line edging machines for grinding polished edges with 45° thin arrises on natural or synthetic stone, up to 40 mm thick, thanks to the combination of different types of tools, developed in synergy with the Bavelloni Tools division.**

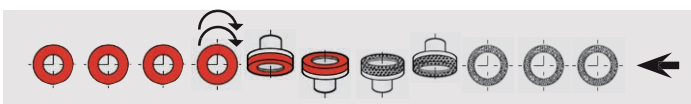
Molatrici rettilinee per lavorazione della costa diritta lucida con filetti sottili a 45° su pietra naturale o sintetica, di spessore fino a 40 mm, grazie alla combinazione di diversi tipi di utensili, sviluppati in sinergia con la divisione Bavelloni Tools.



## ▶ WHEEL CONFIGURATION CONFIGURAZIONE MOLE



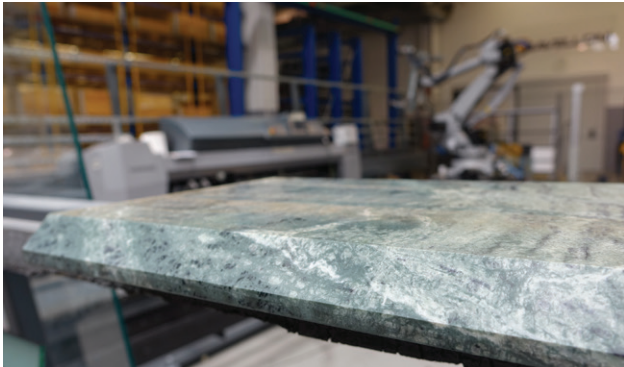
Bavelloni VE 350 8 ST



Bavelloni VE 350 11 ST

VE 500 V ST SERIES / SERIE VE 500 V ST

# ▶ VE 500 V10 / V13 / V14 ST



## ▶ VE 500 V14 ST

**Best productivity by polishing flat edge and chamfer in a single cycle.**

Massima produttività realizzando la costa dritta e la costa inclinata lucide in un solo passaggio.

## ▶ VE 500 V10 / V14 ST SCS VERSION VE 500 V10 / V14 ST VERSIONE SCS

**Enhanced automation thanks to the spindle control system for optimal use and consumption of wheels, higher finish quality, less waste.**

**Wheels perfectly positioned automatically: no manual adjustment is needed.**

**Motorized diamond spindles, and polishing wheel pressure controlled by electronic proportional valves.**

Maggiore automazione grazie al sistema di controllo dei mandrini, per migliorare la qualità del prodotto finito, ridurre gli scarti di produzione e ottimizzare l'utilizzo e il consumo delle mole.

Mole sempre perfettamente regolate in maniera automatica senza nessun intervento manuale da parte dell'operatore.

Mandrini diamantati motorizzati e pressione delle mole lucidanti gestita elettronicamente tramite valvole proporzionali.







# Technology and performance

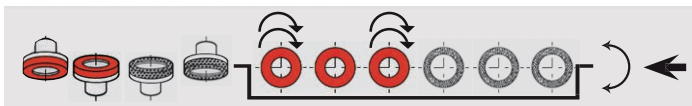
## Tecnologia e prestazioni

Mitering machines for processing single or multiple chamfers with variable angle from 0° to 45°.

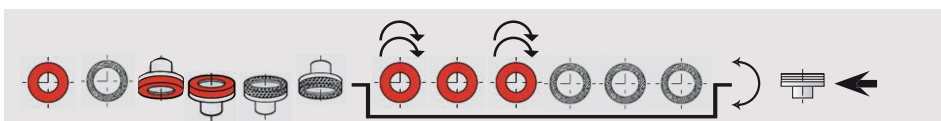
Molatrici ad angolo variabile per la lavorazione di smussi singoli o multipli con angoli tra 0° e 45°.



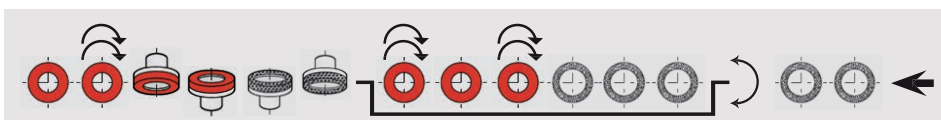
### WHEEL CONFIGURATION CONFIGURAZIONE MOLE



Bavelloni VE 500 V10 ST

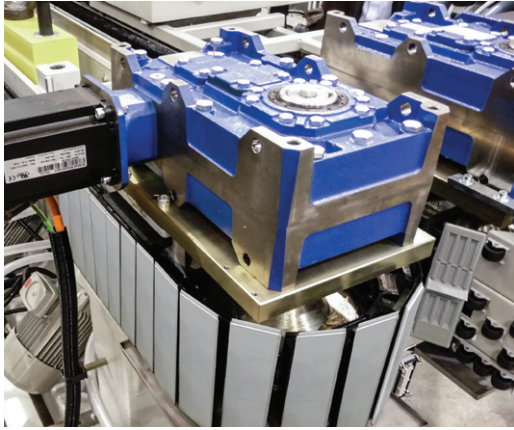


Bavelloni VE 500 V13 ST



Bavelloni VE 500 V14 ST

# ▶ HIGHLIGHTS



## PATENTED CONVEYOR TRASPORTATORE BREVETTATO

**Patented conveyor: the pads slide on rectified stainless-steel guidrails without ball bearings. Very low running expenses and excellent performance. The VE 500 ST Series is equipped with double drive conveyor (as in picture).**

Sistema di trasporto brevettato: i tasselli scorrono su guide rettificate in acciaio senza cuscinetti a sfera. Costi di manutenzione ridotti al minimo e ottime performance. La Serie VE 500 ST è dotata di trasportatore a doppia motorizzazione (come in foto).

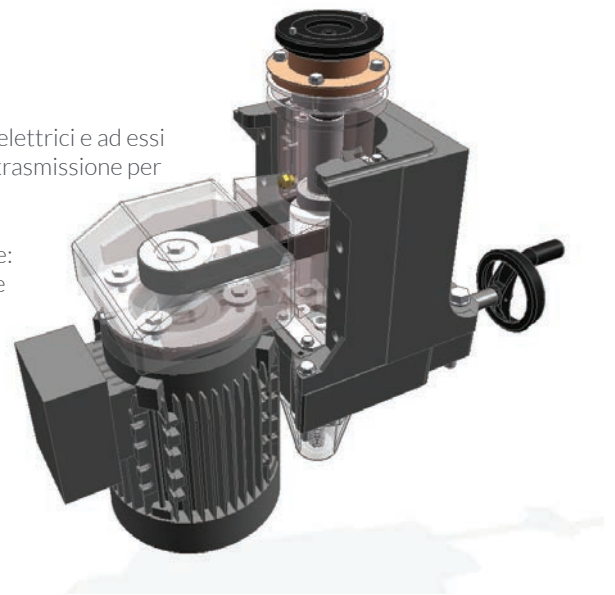
## SPINDLES MANDRINI

**Spindles separated from the electrical motors and connected to same through transmission belt, avoiding any vibration.**

**They are lubricated by long-life grease: no regular maintenance required.**

Mandrini separati dai motori elettrici e ad essi collegati mediante cinghia di trasmissione per evitare qualsiasi vibrazione.

Lubrificati con grasso long-life: non richiedono manutenzione periodica.



## CONTROL PANEL PANNELLO DI CONTROLLO

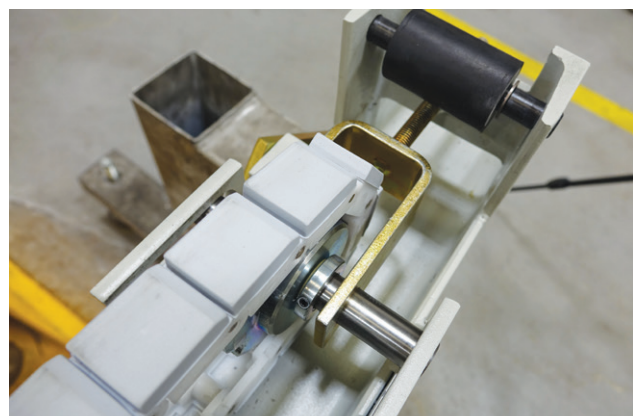
**User-friendly touchscreen. Bright colors, icons and drawings for a fast learning of the functions. It provides production statistics and information about maintenance and servicing.**

Touch-screen con colori brillanti, icone e funzioni intuitive: estremamente semplice da utilizzare. Fornisce statistiche di produzione e informazioni sulla manutenzione preventiva.

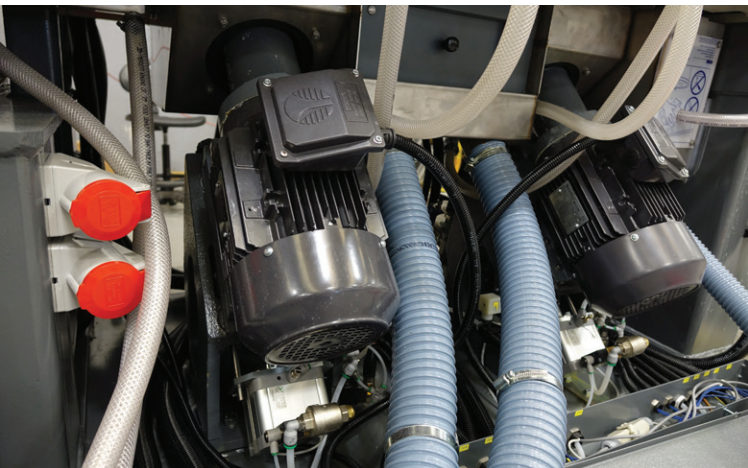
## INLET AND OUTLET ARMS BRACCI INGRESSO E USCITA

**Chains made of anti-friction pads. Easy and low-cost maintenance.**

Catene con tasselli anti-frizione. Manutenzione facile ed economica.



# VE ST SERIES / SERIE VE ST



## MULTI-FUNCTION SPINDLES FOR BACK ARRIS PROCESSING MANDRINI FILETTO POSTERIORE MULTIFUNZIONE

They allow the following functions:

- Standard back arris processing on straight edge with arrises (raw or polished)
- Same as above, but with the possibility to stop the arris processing to measure, indicating the distance in the control panel (for kitchen tops with peninsula on one side)
- 46° chamfering

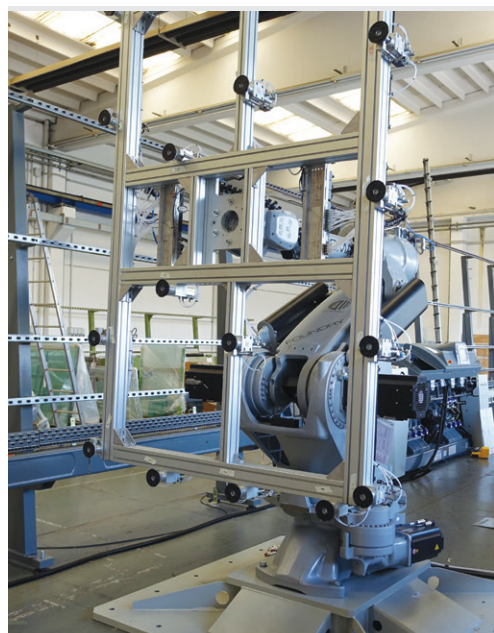
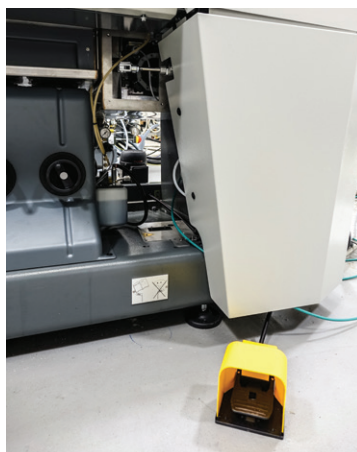
Consentono le seguenti funzioni:

- Lavorazione filettino standard su costa dritta con filetti (grezzo o lucido)
- Come sopra, ma con possibilità di poter staccare a misura la lavorazione del filetto indicando nel pannello di controllo la distanza di stacco (per realizzazione piani cucina con penisola su un lato)
- Lavorazione smusso a 46° (a coltello)

## JUMBO MODE (VE 500 V ST SERIES) MODALITA' JUMBO (SERIE VE 500 V ST)

The separated inlet arm motorization permits safe loading of a large size sheet while the machine is working. All models can be equipped with extended racks and arms for edging big sheets in complete safety.

La motorizzazione separata del braccio d'ingresso consente di caricare in sicurezza una grande lastra mentre la macchina sta lavorando. Tutti i modelli possono essere dotati di rastrelliere e bracci estesi per profilare grosse lastre in tutta sicurezza.



## ROBOTS FOR AUTOMATIC LOADING ROBOT PER CARICO AUTOMATICO

A wide range of flexible and customizable solutions for the automatic loading by robot.

Un'ampia gamma di soluzioni flessibili e su misura per il carico automatico robotizzato.



## CENTRALIZED LUBRICATION LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA

**Totally automatic.**

Completamente automatica.

VB ST SERIES / SERIE VB ST

# ▶ VB 350 / 500 ST



## ▶ PRODUCTIVITY PRODOTTIVITÀ

**VB 350 ST is recommended for Companies that do not want to compromise on the quality of the finished product but do not need high productivity. VB 500 ST is Bavelloni beveller for those Companies that require large productions.**

VB 350 ST è consigliata per le aziende che non vogliono scendere a compromessi sulla qualità ma non hanno necessità di produttività elevate, mentre VB 500 ST è la bisellatrice Bavelloni per le aziende che richiedono grandi produzioni.

## ▶ EASY TO USE SEMPLICI DA UTILIZZARE

**Wide color touch-screen monitor: the calculations are carried out automatically and it is not possible to set-up operations with incorrect parameters. Very precise digital display of the spindle absorptions that allows a perfect control of the machine.**

Ampio pannello di controllo touch screen: i calcoli sono realizzati in automatico e non è possibile impostare lavorazioni con parametri non corretti. Visualizzazione digitale degli assorbimenti dei mandrini molto precisa per un perfetto controllo della macchina.



## ▶ PATENTED CONVEYOR TRASPORTATORE BREVETTATO

**Fixed conveyor with cast-iron pads sliding on tempered and rectified guides, without ball bearings. Reduced maintenance costs and excellent performance.**

Trasportatore fisso con tasselli in ghisa e guide temprate e rettificate, senza cuscinetti a sfera. Costi di manutenzione ridotti al minimo e prestazioni elevate.

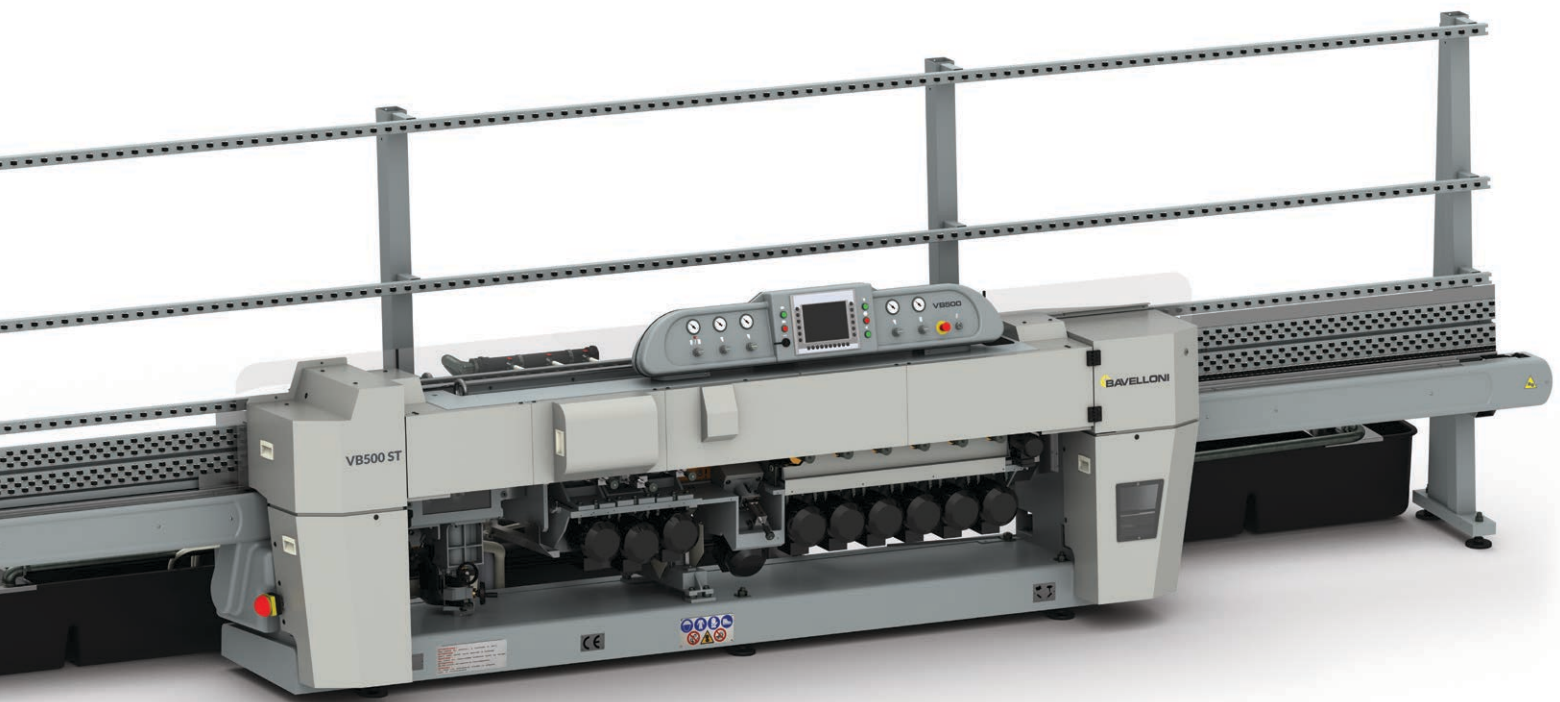


# The most popular beveling machines, for any requirements

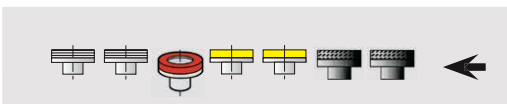
Le bisellatrici più diffuse, per ogni esigenza

**Bavelloni is a world leader in the beveling field: excellent quality of the finished product and precision in execution are essential parameters for all models in the range.**

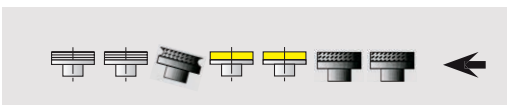
Bavelloni è leader mondiale nel settore della bisellatura: ottima qualità del prodotto finito e precisione nell'esecuzione sono parametri imprescindibili per tutti i modelli della gamma.



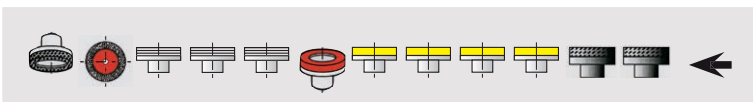
## ▶ WHEEL CONFIGURATION CONFIGURAZIONE MOLE



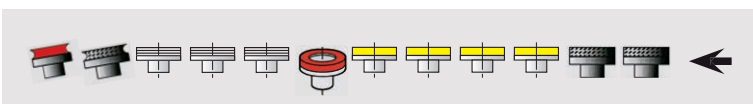
Bavelloni VB 350 cn ST



Bavelloni VB 350 cns ST



Bavelloni VB 500 cnp ST



Bavelloni VB 500 cns ST

HE ST SERIES / SERIE HE ST

# ▶ HE 500 ST

## ▶ DOUBLE EDGING MACHINES WITH CUP WHEELS MOLATRICI BILATERALI CON MOLE A TAZZA

**Simultaneous rough or polished grinding of the two sides of the slab, for processing flat edge with arrises of natural, synthetic stone or ceramic materials from 3 to 25 mm thick.**

**Very user-friendly control, it can be integrated into the factory management information systems. The data necessary for production and maintenance are always accessible and easily exportable.**

**Motorspindles with high grinding power, movements by brushless motors, crossbeam with double motorization to guarantee absolute parallelism, top quality components suitable for heavy duty work.**

Profilatura grezza o lucida contemporanea dei due lati della lastra, per la lavorazione del filo piatto con filetti di pietre naturali, sintetiche o materiali ceramici di spessore da 3 a 25 mm.

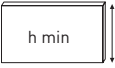



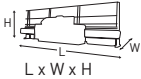




Sistema di controllo molto semplice da utilizzare e integrabile nei sistemi informatici gestionali di fabbrica. Dati necessari alla produzione e alla manutenzione sempre fruibili e facilmente esportabili.

Motomandrini con grande potenza di molatura, movimentazioni tramite motori brushless, doppia motorizzazione della traversa a garanzia di assoluto parallelismo, componentistica di grande qualità adatta a ritmi di lavoro sostenuti.



DATI TECNICI

# TECHNICAL DATA

	VE 350 4/4S ST	VE 350 5 ST	VE 350 8 ST	VE 350 11 ST	VE 500 V10 ST	VE 500 V10STSCS	VE 500 V14 ST	VE 500 V14STSCS	VB 350 ST	VB 500 ST
 h min	30 mm 1 3/16"	30 mm 1 3/16"	50 mm 2"	50 mm 2"	50 mm 2"	70 mm 2 3/4"	50 mm 2"	70 mm 2 3/4"	40 mm 1 9/16"	40 mm 1 9/16"
	3÷20 mm 1/8"÷13/16"	3÷20 mm 1/8"÷13/16"	3÷40 mm 1/8"÷1 9/16"	3÷40 mm 1/8"÷1 9/16"	3÷51 mm 1/8"÷2 1/64"	3÷51 mm 1/8"÷2 1/64"	3÷51 mm 1/8"÷2 1/64"	3÷51 mm 1/8"÷2 1/64"	3÷20 mm 1/8"÷13/16"	3÷25 mm 1/8"÷1"
 Speed	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷5 m/min 1.65'÷16.4'/min	0.5÷4.1 m/min 1.65'÷13.5'/min	0.5÷4.1 m/min 1.65'÷13.5'/min
	13.5 kW	15.7 kW	20 kW	27 kW	27 kW	27 kW	35.7 kW	35.7 kW	22.5 kW	31 kW
 L x W x H	H: 2.3 m 7.5' L: 7 m 23' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 7 m 23' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 7 m 23' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 7.8 m 25.6' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 8.9 m 29.2' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 8.9 m 29.2' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 9.9 m 32.5' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 9.9 m 32.5' W: 1.6 m 5.2'	H: 2.3 m 7.5' L: 7.3 m 24' W: 1.8 m 5.9'	H: 2.3 m 7.5' L: 8.5 m 27.9' W: 1.8 m 5.9'
	2100 kg 4629 lb	2100 kg 4629 lb	2710 kg 5974 lb	3330 kg 7341 lb	4300 kg 9480 lb	4300 kg 9480 lb	5100 kg 11244 lb	5100 kg 11244 lb	4200 kg 9259 lb	5300 kg 11684 lb
	200 kg/m 134 lb/'	200 kg/m 134 lb/'	200 kg/m 134 lb/'	250 kg/m 168 lb/'	350 kg/m 235 lb/'	350 kg/m 235 lb/'	350 kg/m 235 lb/'	350 kg/m 235 lb/'		
	46°	46°			0°÷45°	0°÷45°	0°÷45°	0°÷45°	3°÷45°	3°÷45°
									50 mm 2"	60 mm 2 3/8"





NOTE: Images shown in this brochure are indicative and dependable on the level of equipment.

Models may differ from the pictures shown. Bavelloni reserves the right to alter specifications without prior notice

NOTE: Le immagini in questo catalogo sono puramente indicative. Alcuni modelli potrebbero differire da quanto rappresentato. Bavelloni si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso



**Bavelloni machines.  
Reliable equipment, long lasting and  
asking for little.  
Tens of thousands of machines working  
all over the world.  
And people you can rely on.**

**This is what we have always done.**

Le macchine Bavelloni.  
Macchine affidabili, che producono tanto e  
chiedono poco.  
Decine di migliaia di macchine che lavorano  
in ogni parte del mondo.  
E persone sulle quali puoi contare.  
Da sempre facciamo solo questo.



STRAIGHT-LINE EDGING • BEVELLING • DOUBLE EDGING • CNC • CUTTING  
MOLATRICI RETTILINEE • BISELLATRICI • BILATERALI • CENTRI DI LAVORO • TAVOLI DA TAGLIO

