

DRILLING MACHINES  
FORATRICI

 **BAVELLONI**



“

User-friendly, fast and accurate.  
**CHOOSE A BAVELLONI: for top performance.**

Facilità di utilizzo, velocità e accuratezza.  
**SCEGLI UNA BAVELLONI: per prestazioni al top.**

”





# DRILLING MACHINES

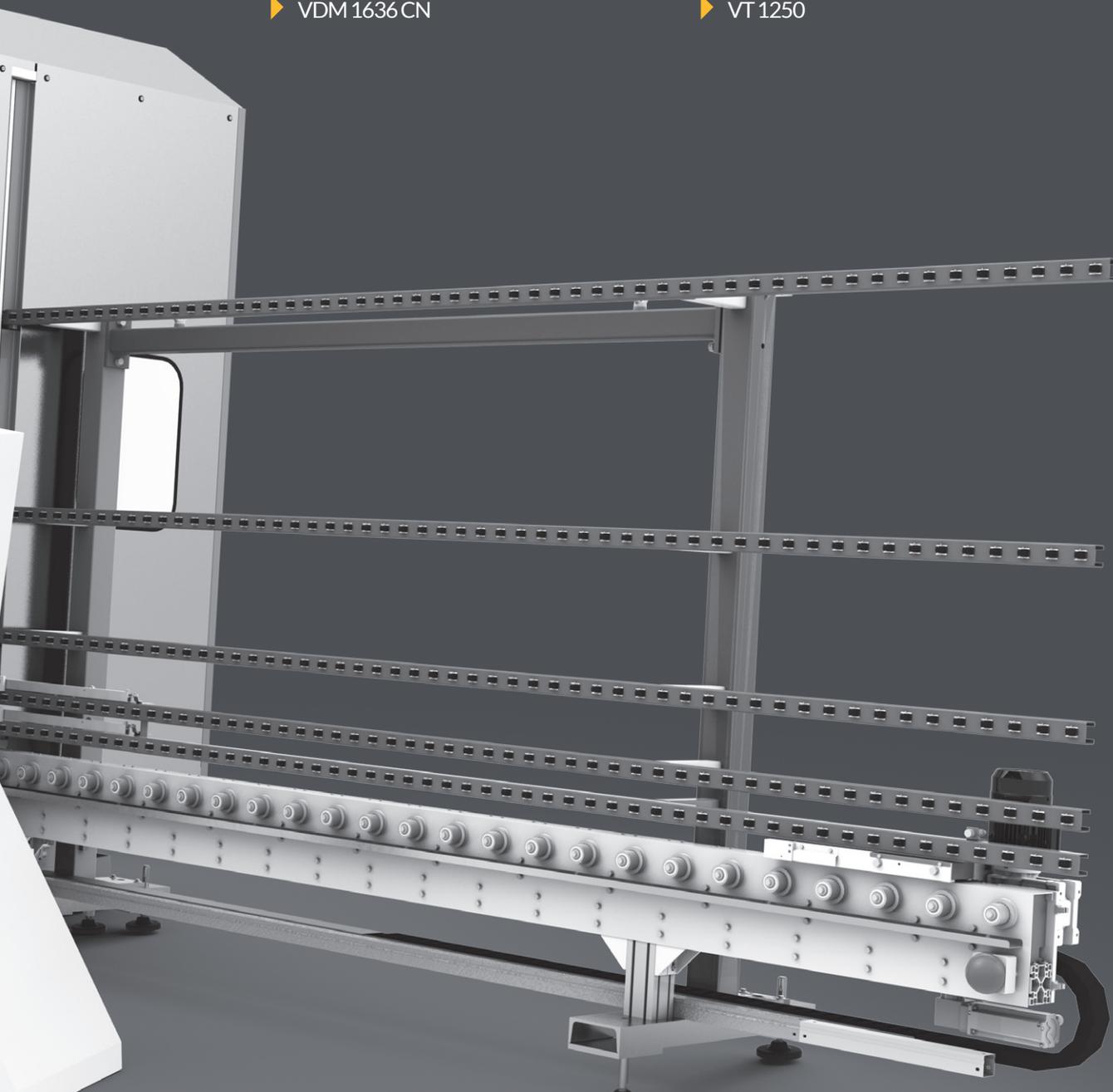
FORATRICI

**VDM 1636 CN**

**VT 1250**

▶ VDM 1636 CN

▶ VT 1250



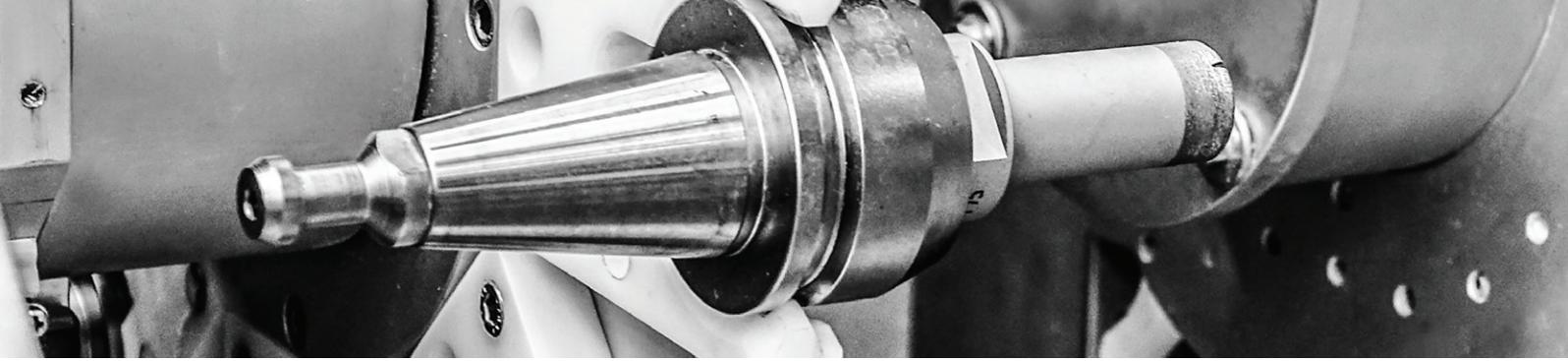
# ▶ VDM 1636 CN

## ▶ APPLICATIONS REALIZZAZIONI

**Thanks to its features and functionality, it is the perfect choice for door fabrication and architectural applications.**

Grazie alle sue caratteristiche e funzionalità, rappresenta la scelta ideale per la produzione di porte e applicazioni architettonici.





## Compact and versatile

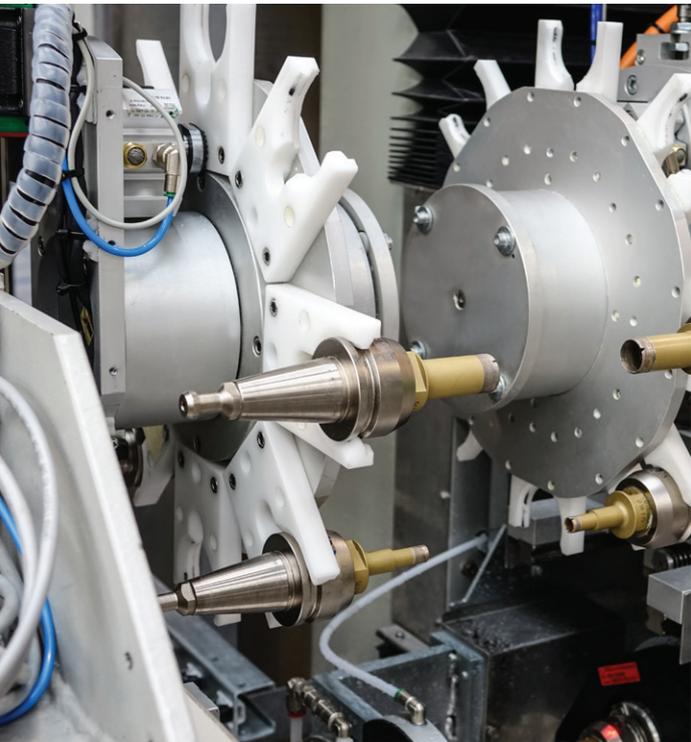
Compatta e versatile

**VDM 1636 CN is a vertical drilling-milling machine with double head and opposing spindles able to execute even complex cycles in a single working station.**

VDM 1636 CN è una foratrice-fresatrice verticale a doppia testa con mandrini contrapposti in grado di eseguire anche lavorazioni complesse in un'unica stazione di lavoro.



# ▶ HIGHLIGHTS



## DOUBLE TOOL STORAGE DOPPIO MAGAZZINO UTENSILI

The drilling head features opposing spindles (1+1) and is equipped with rotating tool storage (8+8 positions).

La testa foratrice a mandrini contrapposti (1+1) è equipaggiata con un magazzino utensili rotante (8+8 posizioni).

## ADVANCED AUTOMATION AUTOMAZIONE ALL'AVANGUARDIA

The machine features the latest generation numerical control by NUM.

La macchina è dotata di un controllo numerico NUM di ultima generazione.

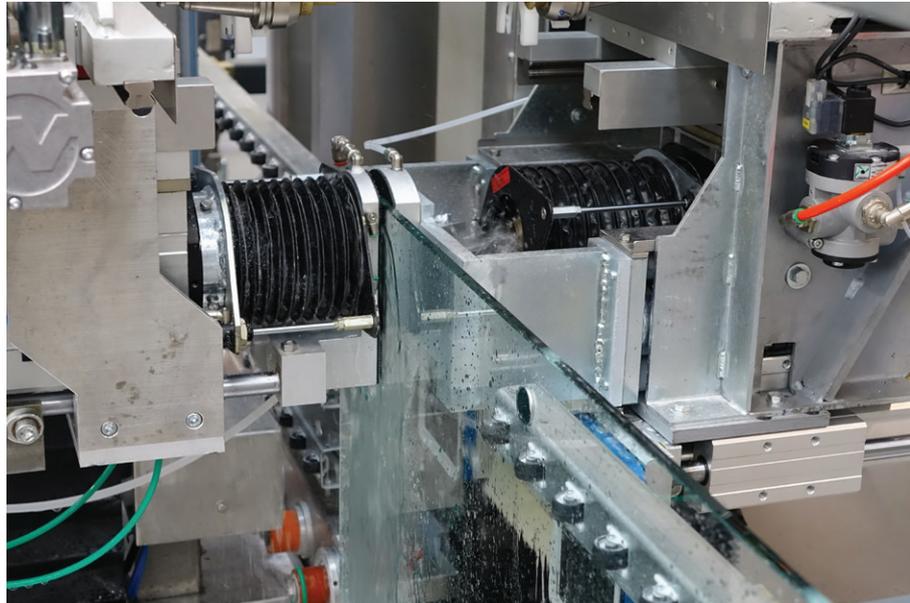


# VDM 1636 CN

## SINGLE STATION CAPABLE OF MULTIPLE TASKS UNICA STAZIONE PER MOLTEPLICI LAVORAZIONI

**Drilling, countersinking, milling and grinding of notches.**

Foratura, svasatura, fresatura e molatura tacche.



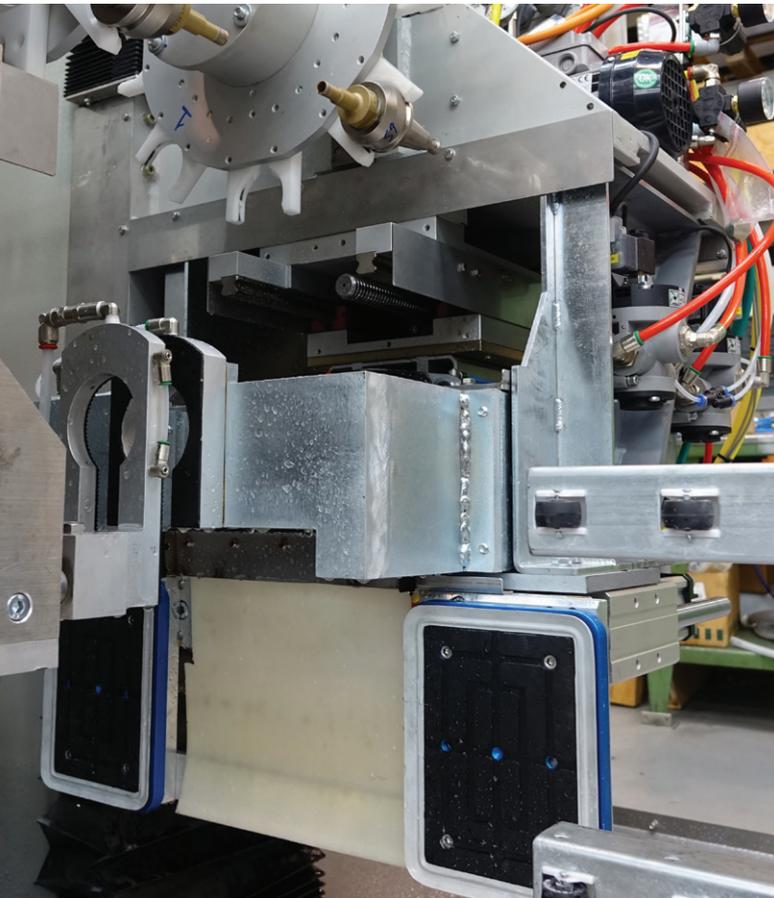
## HIGH PRECISION AND SPEED ELEVATA PRECISIONE E VELOCITÀ

**Axis movement on ball bearing guides and through brushless motors.**

Movimentazione degli assi su guide a ricircolo di sfere e tramite motori brushless.



# ► HIGHLIGHTS



## MILLING FRESATURA

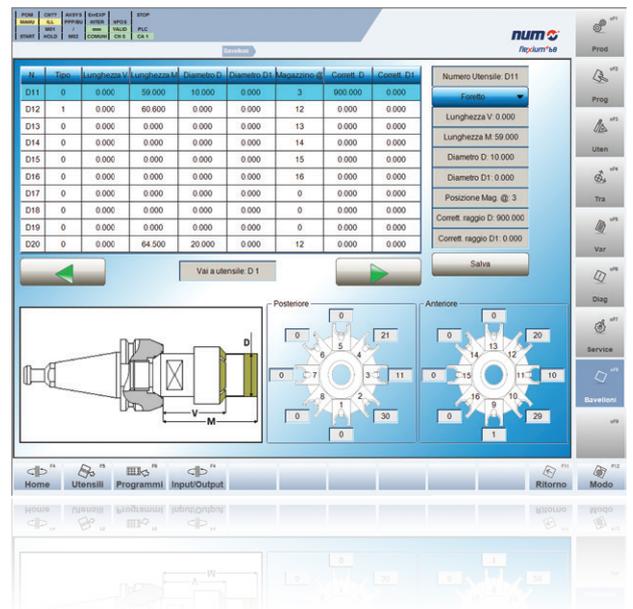
**While glass is stationary,  
secured by suction cups.**

Con vetro in posizione fissa,  
tenuto da ventose.

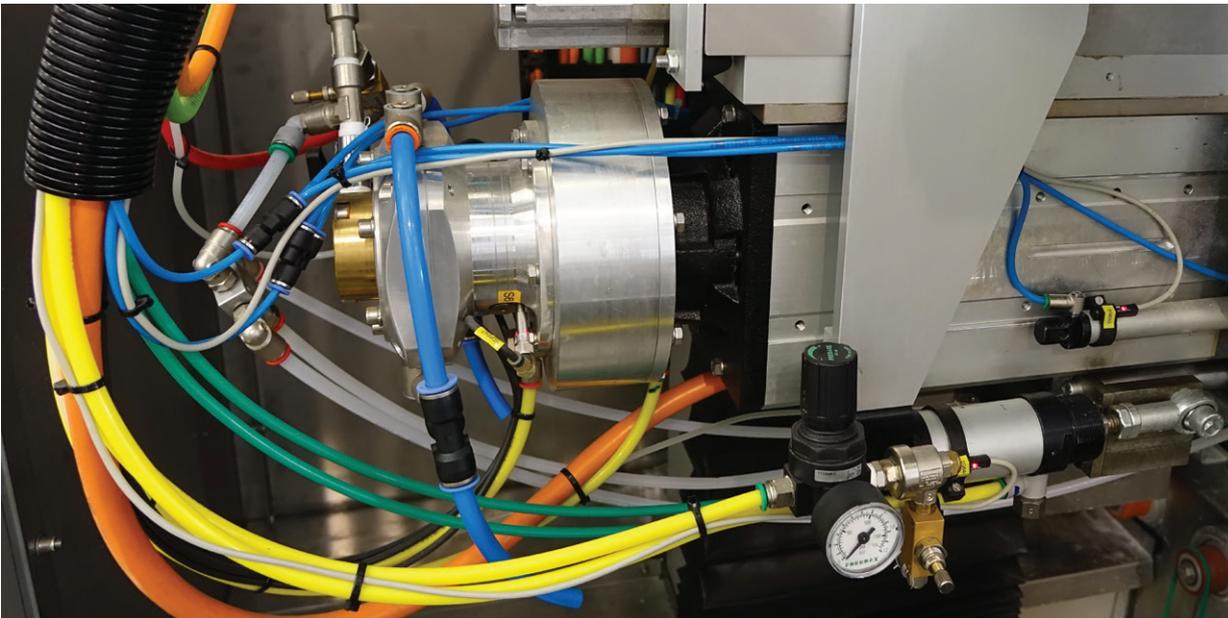
## SOFTWARE SOFTWARE

**Intuitive software system  
for programming on board  
machine, enabling total  
connectivity and data  
transfer.**

Sistema software intuitivo  
per programmazione a bordo  
macchina, totale connettività e  
trasferimento dati.



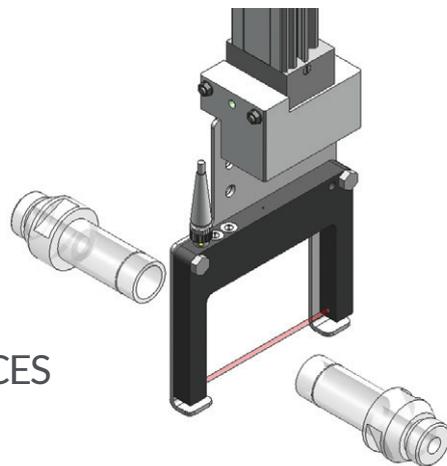
# VDM 1636 CN



## ELECTRO SPINDLES ELETTROMANDRINI

ISO 30, 5.5 kW electro spindles  
ensuring top performance.

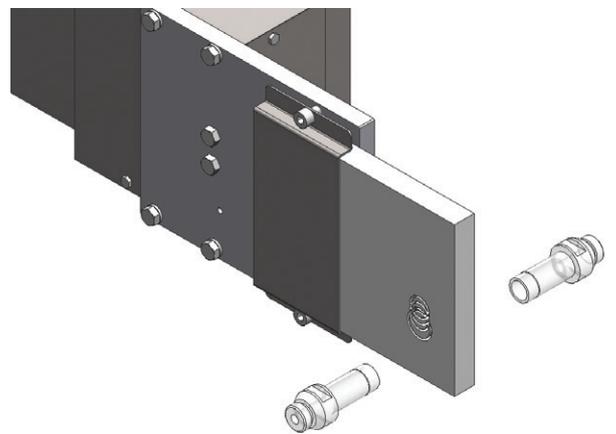
Da 5.5 kW e fissaggio ISO 30,  
per prestazioni al top.



## OPTIONAL DEVICES OPZIONALE

Drilling bit presetting  
and redressing.

Presetting e  
ravvatura foretti.



# ▶ VT 1250

**Horizontal drilling machine with double head, easy to use and durable.**

Trapano orizzontale a punte contrapposte che si distingue per facilità d'uso e lunga durata nel tempo.

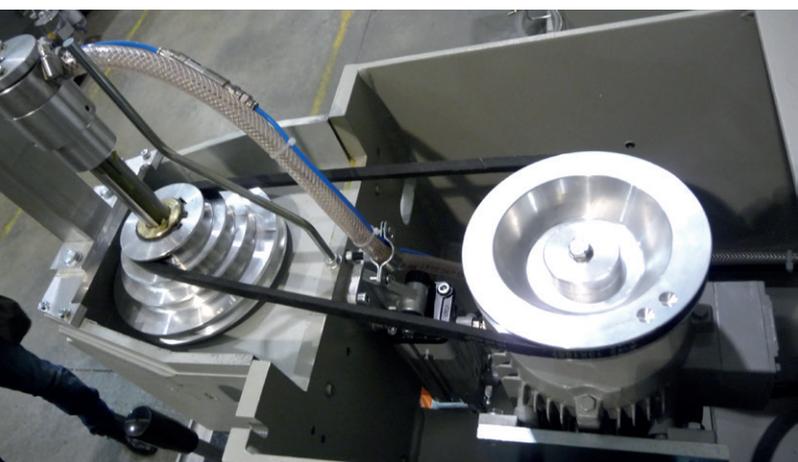
## ▶ TWO CONFIGURATIONS DUE CONFIGURAZIONI

**Automatic:** the heads can be programmed according to glass thickness.

**Semi-automatic:** the lower bit is automatic while the upper one is manually operated by a lever.

Automatica: le punte sono programmabili in base allo spessore del vetro.

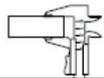
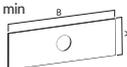
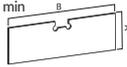
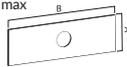
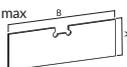
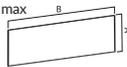
Semi-automatica: la punta inferiore è automatica mentre quella superiore è azionata manualmente tramite una leva.

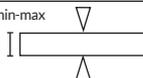
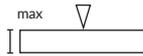


## ▶ RELIABLE AFFIDABILE

**The strong structure allows drilling glass up to 25 mm thickness, holes up to 130 mm diameter with no vibrations and perfect quality.**

La struttura robusta consente la foratura di vetro fino a 25 mm di spessore, l'utilizzo di foretti fino a 130 mm senza vibrazioni e con un'ottima finitura.

VDM 1636 CN		
<b>Workable thicknesses</b> Spessori lavorabili		3-19 mm 1/8"÷3/4"
<b>Hole diameter</b> Diametro fori		4-60 mm 3/16"÷2 3/8"
<b>Tool store capacity</b> Magazzino utensili		8+8
<b>Maximum size of notches; mill ø 10 mm;</b> <b>depending on glass dimensions, number of notches and location</b> Dimensioni massime delle tacche; fresa ø 10 mm; in base alle dimensioni del vetro, al numero e alla disposizione delle tacche		230x290 mm 9" 1/16"x11 3/8"
<b>Minimum workable dimensions (AxB) drilling</b> Dimensioni minime lavorabili (AxB) foratura		420x300 mm 16 1/2"x11 13/16"
<b>Minimum workable dimensions (AxB) milling</b> Dimensioni minime lavorabili (AxB) fresatura		900x420 mm 35 7/16"x16 1/2"
<b>Maximum workable dimensions (AxB) drilling</b> Dimensioni massime lavorabili (AxB) foratura		3600x1600 mm 142"x63"
<b>Maximum workable dimensions (AxB) milling</b> Dimensioni massime lavorabili (AxB) fresatura		3600x1450 mm 142"x57"
<b>Maximum glass size (AxB), transit only</b> Dimensioni massime lavorabili (AxB), solo transito		3600x2200 mm 142"x87"
<b>Spindles rotation speed</b> Velocità rotazione mandrino		0-12.000 rpm
<b>kW (spindle)</b> kW (mandrino)		5.5 kW
<b>Installed power</b> Potenza installata		16.5 kW

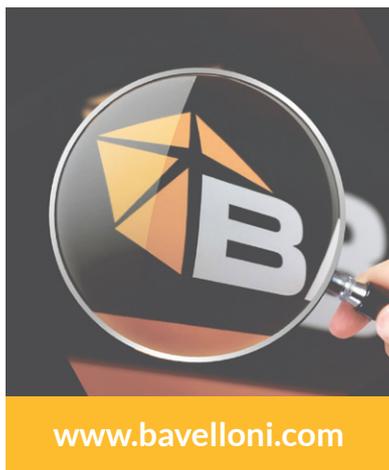
VT 1250		
<b>Drillable thickness with both drills</b> Spessori forabili con entrambe le punte		3÷25 mm 1/8"÷1"
<b>Maximum drillable thickness with one drill</b> Max spessori forabili con una sola punta		50 mm 2"
<b>Minimum glass size</b> Dimensione minima vetro		100x100 mm 4"x4"
<b>Hole diameter with both drills</b> Diametro fori utilizzando entrambe le punte		4-130 mm 3/16"-5 1/8"
<b>Maximum diameter with one drill</b> Diametro max. con una sola punta		220 mm 8 11/16"
<b>Speed</b> Velocità		390-5250 rpm
<b>Installed power</b> Potenza installata		3.5 kW



NOTE: Images shown in this brochure are indicative and dependable on the level of equipment.

Models may differ from the pictures shown. Bavelloni reserves the right to alter specifications without prior notice

NOTE: Le immagini in questo catalogo sono puramente indicative. Alcuni modelli potrebbero differire da quanto rappresentato. Bavelloni si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso



**Bavelloni. The machines for glass.  
Reliable equipment, long lasting and  
asking for little. Tens of thousands of  
machines, working all over the world.  
And people you can rely on.**

**This is what we have always done.**

Bavelloni. Le macchine per il vetro.  
Macchine affidabili.  
Che producono tanto e chiedono poco.  
Decine di migliaia di macchine che lavorano  
in ogni parte del mondo.  
E persone sulle quali puoi contare.

Da sempre facciamo solo questo.



STRAIGHT-LINE EDGING • BEVELLING • DOUBLE EDGING • CNC • CUTTING • DRILLING  
MOLATRICI RETTILINEE • BISELLATRICI • BILATERALI • CENTRI DI LAVORO • TAVOLI DA TAGLIO • FORATRICI



Bavelloni SpA  
info@bavelloni.com - www.bavelloni.com